

フィッターII

真空吸着による溶接部材保持装置

**造船・橋梁・LNGタンク等
仮付け作業を大幅に短縮！**



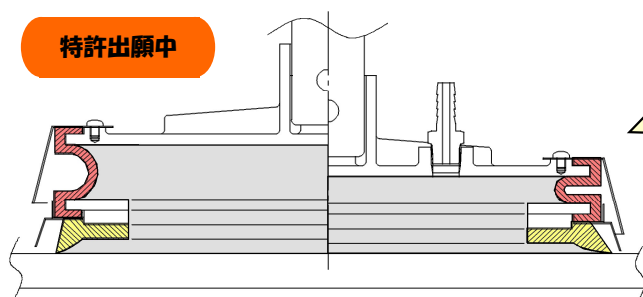
製品主仕様	
製品高さ(mm)	770
製品長さ(mm)	800
製品幅(mm)	300
製品重量(Kg)	15
パッド寸法(mm)	φ300
パッド締付力(kg)	約1,000
ジャッキストローク(mm)	60
供給空気圧力(Mpa)	0.34~0.49
空気消費量(L/N)	250
締付最大ストローク(mm)	15

※本体色はオプション対応

《フィッターIIの特徴》

- ・ 操作性の向上
- ・ 油圧ポンプの廃止
- ・ メンテナンスコスト削減

特許出願中



装置の真空室の収縮により吸着力をワーク押さえ付け力に利用する構造とし、従来品の手動ポンプ作業がなくなり、大幅な労力低減を実現しました。

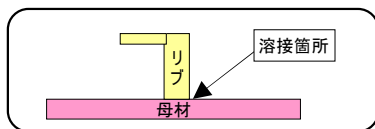
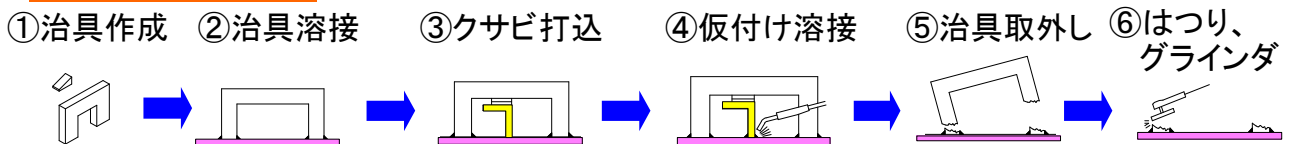
【従来工法の問題点】

- ① リブの高さにより、門型治具を多数用意する必要がある。
- ② 門型治具を母材に仮付けすることにより、母材に傷が残る。
- ③ 長尺部材の場合、何度も同じ作業を繰り返す為、相当の労力を必要とする。

【フィッター II での改善点】

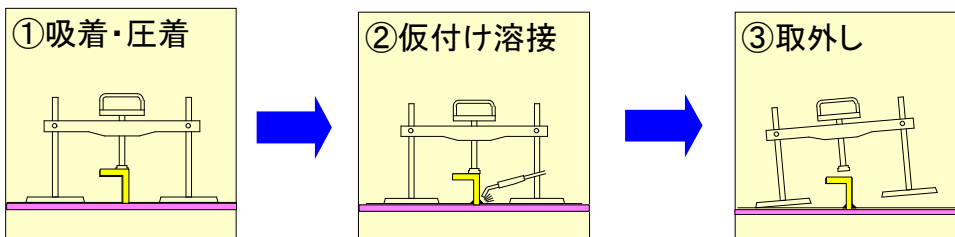
- ➡ 高さ調整機能を備えているので、様々な部材に対応できる。
- ➡ 真空パッドで母材を上げるので溶接物に傷をつけず、マグネットに比べても残留磁気が発生しない。
- ➡ 脱着操作が、エアバルブの開閉操作のみで作業性が大幅に向上する。

従来の工法(一例)



リブと母材を溶接にて取付時、部材歪等により隙間が生じ品質が安定しません。従来では門型治具を残材等で作成し、門型治具を母材へ仮付け、クサビ等で門型治具とリブを密着させ、隙間を均一にし、リブと母材を仮付けします。仮付け完了時に取付けた門型治具をグラインダーにてはつり、外します。

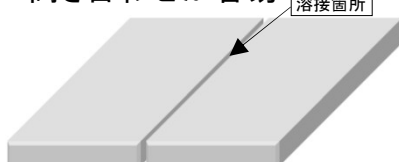
フィッター II



作業工数
大幅短縮!

応用例

突合せ溶接
高さ合わせが容易



重ね溶接
スキマの除去が容易



実使用例



東洋工機株式会社 搬送機部

〒674-0091

兵庫県明石市二見町福里523-1

TEL:078-943-0381 FAX:078-942-5892

URL: <https://toyo-invx.com/tk/>

e-mail: tk-vacuum@toyo-invx.com

